



Testboy[®] TB 72
Version 1.8

(de)	Schichtdickenmessgerät
(en)	Coating thickness gauge
(fr)	Appareil de mesure d'épaisseur de couche avec sonde combinée
(es)	Medidor de espesor de revestimiento
(pt)	Aparelho de medição da espessura de revestimentos
(it)	Dispositivo spessore dello strato
(nl)	Laagdikte apparaat
(fi)	Kerroskaksuuden mittalaite
(hu)	Rétegvastagság-mérő készülék
(pl)	Miernik grubości powłok
(ru)	Толщиномер
(cs)	Přístroj na měření tloušťky vrstvy
(ro)	Aparat de măsurare a grosimii straturilor de acoperire
(sk)	Meradlo hrúbky povlaku
(hr)	Uređaj za mjerenje debljine premaza
(lt)	Dangų storio matuoklis
(lv)	Slāņa biezuma mērierīce

D Bedienungsanleitung

Für Messungen auf allen metallischen Substraten

Bei jeder Messung wird abhängig vom Substrat der Buchstabe "Fe" (Eisen/Stahl) oder "NFe" (Nicht-Eisen) automatisch angezeigt.

Bedienung:

Automatisches Einschalten beim Aufsetzen der Sonde. Schaltet sich bei Nichtgebrauch nach 30 sek. aus. Das Gerät wählt selbstständig den Messbereich. Kein Umschalten von Fe oder NFe nötig.

Das Gerät wird gerade auf die Oberfläche aufgesetzt und dort ruhig gehalten. Bei Erfassung der Messdaten leuchtet die Anzeige auf und ein Signal ertönt.

Nulleinstellung:

Drücken Sie die Taste "+" für 2 s. Auf der LCD-Anzeige blinkt "000" auf. Dann wird das unbeschichtete Teil gemessen. Diese Nulleinstellung bietet die höchste Genauigkeit für Messungen der Beschichtungsdicke.

Maßeinheiten:

Taste "+" drücken um von µm auf mils umzuschalten und umgekehrt.

Speichern:

Das Gerät speichert automatisch die letzten 10 Messwerte.

Nach Drücken der Taste "MEM", können mit den Tasten "+" und "-" die letzten 10 Messwerte angezeigt werden.

LCD drehen:

Drücken Sie die Taste "-" (↺), um das Display um 180° zu drehen.

Kontrollfolien:

Mittels der Kalibrierfolien und den beiden Metallscheiben (Fe / NFe) kann eine schnelle Kalibrierung/Funktionskontrolle durchgeführt werden.

Kalibrierung mit Hilfe der Kontrollfolien:

Um das Gerät zu kalibrieren, messen Sie eine der mitgelieferten Folien.

Sollte das Display Abweichungen zum Folienwert zeigen, ändern Sie den Wert mit der Taste "MEM" (> 2 s drücken) und dann mit den Tasten "+" und "-" um den Wert der Folie zu erreichen.

Anschließend mit der "MEM" Taste bestätigen. (Bitte beachten Sie eine Messtoleranz der Folie.)

Gerät zurücksetzen auf Werkseinstellungen

Drücken Sie die Taste "-" für ca. 2 Sekunden. Im Display wird das Folgende angezeigt "0, 00, 000 ...".

Das Gerät ist nun auf die Werkseinstellung zurückgesetzt. (Ggf. muss nach dem zurücksetzen die Nullpunkteinstellung und Kalibrierung mit Hilfe der Kontrollfolien wiederholt werden.)

Batteriewechsel:

Bei Daueranzeige von "E+" im Display, neue Alkaline-Batterie (AAA) einsetzen.

Spezifikationen

Messbereich: 0-1250 μm 0-50 mil

Genauigkeit: $+(2\mu\text{m} +3\%) + (0,1 \text{ mil} +3\%)$

Konformitätserklärung

Das Produkt erfüllt die Niederspannungsrichtlinien 2006/95/EG und EMV-Richtlinien 2004/108/EG.

Entsorgung

Mit dem Erwerb unseres Produktes haben Sie die Möglichkeit, das Gerät nach Ende seines Lebenszyklus an geeignete Sammelstellen für Elektroschrott zurückzugeben.

GB User Manual

Fe type is applicable for nonmagnetic coatings on ferromagnetic substrates, e.g., zinc, chromium, copper, tin, or paint, plastics, enamel on iron or steel.

A symbol Fe is displayed on the screen.

NFe type is applicable for electrically non-conductive coatings on non-ferrous metals, e.g., paint, enamel, or plastics on aluminum, brass, or zinc and anodic coating on aluminum.

A symbol NFe is displayed on the screen.

2 in 1 type combines two probes in one meter and automatically identify the substrate materials.

Depending on the substrate, the symbol Fe or NFe is displayed on the screen.

Operation Method:

Hold the gauge and push the integrated probe vertically against the coating surface turns on the power and starts the measurement automatically, and power is cut off after 30 seconds.

Keep the probe on the coating and hold it steadily for a while till the buzzer sounds, take up the gauge and read the measurement.

Unit of measurement:

Press the button " $\mu\text{m}/\text{mil}$ " to switch between micron (μm) and mil.(mil).

Flip display:

Press the button "Flip" to turn the display upside down for easy reading when measurement is taking on top, side or bottom surfaces.

Data storage:

Press the button "MEM" to read the final 10 measurements, "0" displays at lower corner of LCD screen, the final 10 measurements can be shown in sequence by pressing the button "+/-".

Calibrations:

a. Zero calibration: press "+" for 2 seconds, "000" displays on the screen, then take a normal measurement on uncoated metals, the reading is calibrated to zero automatically.

b. Calibration with standard films: after measuring the calibration film, press "MEM" for 2 seconds, then adjust the reading to the right value by pressing "+/-".

c. Restore factory defaults: press "-" for 2 seconds, "0, 00, 000 ..." displays in sequence on the screen, the factory defaults are restored. The function is useful when standard films are not available for calibration.

Substrate blocks and standard films:

Available with the package for calibration or self test.

Battery:

Replace the battery cell when "E3" is shown on the screen, otherwise the reading may not be accurate. Use AAA alkaline cells.

Specifications:

Range: 0-1250 μ m, 0-50 mil

Accuracy: \pm (2 μ m +3%), \pm (0.1 mil + 3%)

Declaration of conformity:

This product fulfils the low voltage guidelines 2006/95/EC and EMV-guidelines 2004/108/EC.

Disposal

Purchasing our product gives you the option of returning the instrument to suitable collection points for waste electrical equipment at the end of its lifespan.

This operation manual has been created with due care and attention. No claim is made nor a guarantee given that the data, illustrations and drawings are complete or correct. Subject to change without notice

FR Mode d'emploi

Pour mesures sur surfaces métalliques.

Pour chaque mesure, et selon le substrat, la lettre "Fe" (fer / acier) ou "Nfe" (non ferreux) s'affiche automatiquement.

Manipulation:

Mise en marche automatique en plaçant la sonde. Le Testboy 72 s'éteint après 30 secondes lorsqu'il n'est pas utilisé. L'appareil sélectionne automatiquement la plage de mesure. Aucune commutation de Fe ou Nfe n'est nécessaire.

La machine doit être placée droite et stable sur la surface. Lors de la détection des données de mesure, l'écran s'allume et un signal sonore retentit.

Mise à zéro :

Appuyez sur la touche "+" pendant 2 secondes sur l'écran LCD. L'écran à cristaux liquides (LCD) clignote et affiche "000". Par la suite la partie non revêtue mesurée. Cette mise à zéro permet une plus grande précision pour les mesures de l'épaisseur du revêtement.

Unités de mesure:

Appuyez sur le bouton "+" pour passer de microns à mils et inversement.

Mise en mémoire :

L'appareil mémorise les 10 dernières mesures automatiques. Après avoir appuyé sur le bouton "MEM", vous pouvez utiliser les boutons "+" et "-" et les 10 dernières lectures sont affichées.

Pivotage de l'affichage:

Pour faire pivoter l'écran de 180 °. Appuyez sur le bouton "-" (↻),

Feuilles de contrôle:

Par le biais des feuilles de calibrage et les deux disques métalliques (Fe / ENF), une calibration rapide / un contrôle de fonction peuvent être effectués.

Étalonnage avec l'aide des feuilles de contrôle :

Pour calibrer l'appareil, mesurez l'un des films inclus dans la livraison.

Si l'écran indique un écart par rapport à la valeur de la feuille, modifiez la valeur en appuyant plus de 2 s sur la touche "MEM" et ensuite sur la touche "+" ou "-" pour atteindre la valeur de la feuille. Ensuite, appuyez sur le bouton "MEM" pour confirmer. (Veuillez noter une tolérance de mesure de la feuille.)

Réinitialisation des paramètres d'usine :

Appuyez sur la touche "-" pendant environ 2 secondes. L'écran affiche les chiffres suivants : "0, 00, 000 ...". L'appareil est maintenant réinitialisé à la configuration d'usine. (Au cas échéant, la remise à zéro ainsi que l'étalonnage à l'aide des feuilles de contrôle, doivent être répétés)

Remplacement de la pile:

Au cas d'un affichage continu de l'écran, utiliser une nouvelle pile alcaline (AAA).

Caractéristiques:

Plages de mesure : 0-1250 microns, 0-50 mil :

Précision: + (2 microns + 3 %) + (0,1 mil +3 %)

Déclaration de conformité:

Le produit est conforme à la directive basse tension 2006/95/CE et de la directive CEM 2004/108/CE.

Elimination

En acquérant notre produit, vous avez la possibilité de déposer le produit en fin de vie dans un centre de collecte pour déchets électriques.

Ce manuel a été préparé avec le plus grand soin. Cependant l'exactitude et l'intégralité des données, photos et dessins ne sont pas garanties. Sous réserve de modifications.

ES Manual de usuario

Modo Fe aplicable para recubrimientos no magnéticos sobre sustratos ferromagnéticos, por ejemplo, zinc, cromo, cobre, estaño, o pinturas, plástica, esmalte sobre hierro o acero. Símbolo Fe mostrado en pantalla.

Modo NFe aplicable para recubrimientos no conductores en metales no ferrosos, por ejemplo, pintura, esmalte, o plástico sobre aluminio, latón, o zinc y recubrimiento anódico sobre aluminio.

Símbolo NF mostrado en pantalla.

Modo 2 en 1 que combina dos sondas en un medidor y se identifican automáticamente los materiales de sustrato.

Dependiendo del sustrato, el símbolo Fe o NF es mostrado en la pantalla.

Funcionamiento:

Sostenga el medidor y empuje la sonda integrada verticalmente contra la superficie a medir, comienza la medición de forma automática, la alimentación se corta automáticamente después de 30 segundos sin contacto de la sonda con la superficie.

Mantenga la sonda en el recubrimiento de forma constante durante un tiempo hasta que suene la alarma, después levante el indicador y lea la medición.

Unidades de medida:

Presione el botón " $\mu\text{m}/\text{mil}$ " para cambiar entre micras y milímetros.

Voltear la pantalla:

Pulse el botón "Flip" para encender la pantalla boca abajo, facilitando así la lectura cuando la medición se está realizando en una zona superior, lateral o en superficies inferiores.

Almacenamiento de datos:

Pulse el botón "MEM" para leer las últimas 10 mediciones, se ve "0" en la esquina inferior de la pantalla LCD, las últimas 10 mediciones se pueden mostrar en secuencia pulsando el botón "+ / -".

Calibraciones:

a. Calibración del punto cero: presione "+" durante 2 segundos, aparece "000" en la pantalla, a continuación tomar medición en metales sin revestir, la lectura se calibra a cero automáticamente.

b. Calibración con revestimientos estándar: después de medir el revestimiento a calibrar, presione "MEM" durante 2 segundos, a continuación, ajuste la lectura al valor justo con la tecla "+ / -".

c. Restaurar valores predeterminados de fábrica: pulse "-" durante 2 segundos "0, 00, 000 ..." se muestra esta secuencia en la pantalla, los valores predeterminados de fábrica se restauran. La función es útil cuando los revestimientos estándar no están disponibles para la calibración.

Bloques de sustrato y revestimientos estándar:

Disponibles con el paquete para la calibración o prueba automática.

Batería:

Reemplace las baterías cuando se muestre en la pantalla, de lo contrario la lectura puede no ser exacta. Utilice pilas alcalinas AAA.

Especificaciones:

Rango: 0-1250 μ m, 0-50mm.

Desviación: \pm (2 μ m +3%), \pm (0.1 mm + 3%).

Declaración de conformidad:

Este producto cumple las normativas de baja tensión 2006/95/CE y EMV normativas 2004/108/CE.

Eliminación de desechos

Con la adquisición de nuestro producto tiene la posibilidad de, una vez finalizada su vida útil, retornar el instrumento a los puntos de recogida adecuados para chatarra eléctrica.

Este manual ha sido creado con el debido cuidado y atención. El manual está sujeto a cambios sin previo aviso.

PT Manual do utilizador

Para medição de todos os substratos metálicos.

O símbolo Fe, que surge no ecrã, aplica-se a revestimentos não magnéticos sobre substratos ferromagnéticos, por exemplo, zinco, crómio, cobre, estanho, ou a pintura, plásticos e esmalte sobre ferro ou aço.

O símbolo NFe, que surge no ecrã, aplica-se a revestimentos não condutores de eletricidade sobre metais não-ferrosos, por exemplo, tintas, esmaltes, ou plásticos sobre alumínio, bronze, ou zinco, bem como ao revestimento anódico sobre alumínio.

O símbolo 2 em 1 combina duas sondas num metro e identifica automaticamente os materiais do substrato.

Dependendo do substrato, o símbolo Fe ou NFe é apresentado no ecrã.

Modo de utilização:

Segure o medidor e empurre a sonda integrada, verticalmente contra a superfície do revestimento para que o aparelho comece a medição automaticamente. O corte de energia dá-se após 30 segundos.

Mantenha a sonda sobre o revestimento e segure-o firmemente durante algum tempo até que a campainha toque. Seguidamente, pegue no medidor e leia a medição.

Unidades de medida:

Pressione a tecla "µm/mil" para mudar de micron (µm) para mil.(mil).

O botão "Flip":

Pressione o botão "Flip" para virar o mostrador de cabeça para baixo a fim de facilitar a leitura quando se faz a medição de superfícies superiores, laterais ou inferiores.

Armazenamento de dados:

Pressione o botão "MEM" para ler as últimas 10 medições; "0" é exibido no canto inferior da tela de LCD. As últimas 10 medições podem ser exibidas em sequência, pressionando o botão "+ / -".

Calibrações:

a. Calibração zero: pressione "+" por 2 segundos, "000" surge no ecrã. Em seguida, messa normalmente os metais não revestidos: a leitura é calibrada para zero automaticamente.

b. Calibração com películas padrão: depois de medir a película de calibração, pressione "MEM" por 2 segundos e em seguida, ajuste a leitura para o valor correto, pressionando "+ / -".

c. Restaurar padrões de fábrica: Pressione "-" durante 2 segundos ", 0, 00, 000..." surgem em sequência no ecrã e os padrões de fábrica são restaurados. A função é útil quando as películas padrão não estão disponíveis para a calibração.

Os blocos de substrato e películas padrão estão disponíveis com a embalagem, para calibração ou autoteste.

Pilhas:

Substituir a pilha quando " " surgir no ecrã, caso contrário, a leitura pode não ser exata. Use pilhas alcalinas AAA.

Especificações:

Alcance: 0-1250 μ m, 0-50 mil

Precisão: \pm (2 μ m +3%), \pm (0.1 mil + 3%)

Declaração de conformidade

Este produto cumpre com as diretrizes de baixa tensão 2006/95/CE e as diretrizes EMV 2004/108/CE.

Eliminação

Com a aquisição do nosso produto tem a possibilidade de o devolver nos pontos de recolha de resíduos eletrónicos, após o fim da vida útil do mesmo.

Este manual de instruções foi criado com o devido cuidado e atenção. Não se afirma nem se garante que os dados, ilustrações e desenhos estejam completos ou corretos. O manual está sujeito a alterações sem aviso prévio.

IT Misuratore di spessore di rivestimento.

Il misuratore è utilizzabile in modalità FE per rivestimenti non magnetici su substrati ferromagnetici, per esempio, zinco, cromo, rame, lamiera, o vernice, plastica, smalto su ferro o acciaio.

Un simbolo Fe viene visualizzata sullo schermo.

Utilizzabile anche su materiali non ferrosi NF per elettrotecnici rivestimenti non conduttivi ad esempio, vernici, smalti, o di materia plastica su alluminio, ottone o zinco e rivestimento anodico su alluminio.

L'utensile combina due sonde in una e identifica automaticamente i materiali del substrato. A seconda del substrato, il simbolo Fe o NFe viene visualizzata sullo schermo.

Metodo di funzionamento:

Tenere lo strumento e spingere verticalmente la sonda integrata contro la superficie, accendere l'alimentazione la misurazione si avvia automaticamente. Lo strumento si spegne automaticamente dopo 30 secondi.

Mantenere lo strumento sul rivestimento e tenerlo fermo per alcuni secondi fino al segnale acustico, leggere quindi la misura sul display.

Unità di misura:

Premere il tasto " micron / mil" per passare da micron (micron) e mil. (Mil).

Modalità di visualizzazione:

Premendo il pulsante " Flip" il display inverte la scritta in modo da renderla leggibile anche se lo strumento è capovolto.

Archiviazione dati:

Premere il tasto "MEM" per leggere le ultime 10 misurazioni, display "0" nell'angolo in basso dello schermo LCD, le ultime 10 misure possono essere mostrate in sequenza premendo il tasto " + / - ".

Calibrazione:

a. Calibrazione dello zero: premere il tasto "+" per 2 secondi, "000" viene visualizzato sullo schermo, poi prendere una normale misurazione sui metalli non rivestiti, la lettura viene calibrata automaticamente a zero.

b. Calibrazione con film standard: dopo aver misurato il film di calibrazione, premere il tasto "MEM" per 2 secondi, quindi regolare la lettura per il valore giusto premendo il tasto " + / - ".

c. Ripristina impostazioni di fabbrica: premere il tasto " - " per 2 secondi, "0, 00, 000 ... " visualizza in sequenza sullo schermo le impostazioni di fabbrica vengono ripristinate. La funzione è utile quando i film standard non sono disponibili per calibrazione.

Blocchi di substrato e film standard:

Disponibile con il pacchetto per la taratura o self test.

Batteria:

Sostituire batteria quando il simbolo "E+" viene visualizzato sullo schermo, altrimenti la lettura potrebbe non essere accurata.

Utilizzare batterie alcaline AAA.

Specifiche tecniche:

Range: 0 - 1250 μ m, 0 - 50 mil

Precisione: \pm (2 μ m +3 %), \pm (0,1 mil + 3 %)

Dichiarazione di conformità:

Questo prodotto soddisfa le direttive Bassa Tensione 2006/95/CE e EMV linee guida 2004/108/CE.

Smaltimento

Con l'acquisto del nostro prodotto avete la possibilità di restituire lo strumento, al termine del suo ciclo di vita, ai centri di raccolta per rifiuti elettronici.

NL - Gebruiksaanwijzing.

Het Fe type is toepasbaar op niet magnetische coatings op ferro magnetische dragermaterialen, bijvoorbeeld, zink, chroom, koper, tin, lak, kunststoffen, glazuur op ijzer of staal. Het symbool Fe staat weergegeven op het scherm. Het NFe type is van toepassing op elektrisch niet-geleidende dragermaterialen op non-ferro metalen, bijvoorbeeld lak, kunststoffen op aluminium, koper of zink en anodische coating op aluminium. Het symbool NFe wordt weergegeven op het scherm.

Het 2 in 1 type combineert twee onderzoeken in een meter en identificeert automatisch de dragermaterialen. Afhankelijk van het dragermateriaal wordt het symbool Fe of NFe op het scherm weergegeven.

Bedieningsmethode:

Het apparaat schakelt automatisch in, zodra men contact maakt met het dragermateriaal. En schakelt automatisch uit als het apparaat langer dan 30 seconden niet wordt gebruikt. Blijf de sensor op het dragermateriaal houden tot de zoemer gaat en lees de meetresultaten af.

Meeteenheid:

Druk op de knop " $\mu\text{m}/\text{mil}$ " om een keuze te maken tussen micrometer en millimeter.

Kantel het scherm:

Druk op de knop "Flip" om het scherm te kantelen, zodat u eenvoudig kunt aflezen als u de meting op de bovenkant, onderkant of zijkant uitvoert.

Dataopslag

Druk op de knop MEM om de laatste 10 meetwaarden af te lezen. De eerste opgeslagen meetwaarde verschijnt in de hoek van het LCD scherm. De volgende 9 worden in volgorde weergegeven als u de knop "+/-" drukt.


Kalibreren

- a. Nulpunt inregeling druk op "+" gedurende 2 seconde, totdat "000" op het scherm verschijnt. Neem dan een normale meting op niet gecoat metaal. Hierdoor wordt het meetresultaat automatisch op nul gekalibreerd.
- b. Kalibratie met standaard folie: na het meten van de kalibratie folie, druk op de knop "MEM" gedurende 2 seconden. Pas dan kunt u de waarde aanpassen, dit doet u met de "+/-" knop.
- c. U kunt terug naar de fabrieksinstellingen als u gedurende 2 seconden de knop "-" indrukt. Als "0, 00, 000 ..." op het scherm wordt weergegeven, zijn de fabrieksinstellingen hersteld. De functie is handig als de standaard folie niet beschikbaar zijn voor kalibratie.

Blank metaal en standaard folie:

Verkrijgbaar met het pakket voor kalibratie.

Batterij

Vervang de batterij wanneer het symbool "" op het scherm wordt weergegeven. Anders is de meting niet nauwkeurig. Gebruik AAA batterijen.

Specificaties

Meetbereik: 0 - 1250µm, 0 - 50 mm

Nauwkeurigheid: $\pm (2 \mu\text{m} + 3\%)$, $\pm (0,1 \text{ mm} + 3\%)$

Conformiteitsverklaring

Dit product voldoet aan de laagspannings-richtlijnen 2006/95/EG en EMV-richtlijnen 2004/108/EG.

Verwerking

Met de aankoop van ons product heeft u de mogelijkheid om het instrument na afloop van zijn levensduur in te leveren op inzamelpunten voor elektrisch schroot.

Deze handleiding is gemaakt met zorg en aandacht. Er is geen garantie dat de data, grafieken en tekeningen juist en of volledig zijn. Wijzigingen voorbehouden.

FI Käyttöohje

Kaikkien metallisten substraattien mittaukseen

Jokaisella mittauksella näytetään automaattisesti substraatista riippuen kirjaimet "Fe" (rauta/teräs) tai "NFe" (ei-teräs).

Toiminta:

Laite käynnistyy automaattisesti, kun sondi kiinnitetään. Se kytkeytyy käyttämättömänä 30 sekunnin kuluttua pois päältä. Laite valitsee mitta-alueen itsestään. Fe/NFe -vaihtokytkentä on tarpeeton.

Laite asetetaan suorana pinnalle ja sitä pidetään siinä rauhallisesti. Kun mittaustietoja kootaan, näyttö syttyy ja signaali kuuluu.

Nollaus:

Paina painiketta "+" 2 sekuntia. LCD-näytössä vilkkuu "000". Sitten kerrostamaton osa mitataan. Tämä nolla-asetus tarjoaa suurimman mahdollisen kerrospaksuuden mittaustarkkuuden.

Mittayksiköt:

Paina painiketta "+" kytkeäksesi yksiköltä μm yksikölle mils ja päinvastoin.

Tallennus:

Laite tallentaa automaattisesti viimeiset 10 mitta-arvoa.

Painikkeen "MEM" painamisen jälkeen voidaan painikkeilla "+" ja "-" hakea viimeiset 10 mitta-arvoa näyttöön.

LCD:n kääntäminen

Paina painiketta "-" (\curvearrowright), jolloin näyttöä käännetään 180° .

Kalibrointikalvot:

Kalibrointikalvolla ja kummallakin metallilaatalla (Fe / NFe) voidaan laite kalibroida / sen toiminta tarkastaa nopeasti.

Kalibrointi kalvon kanssa:

Mittaa yksi mukana toimitetuista kalvoista laitteen kalibrointia varten.

Jos näytössä näkyy kalvon arvosta poikkeavaa, muuta arvoa painikkeella "MEM" (paina > 2 s) ja sitten painikkeita "+" ja "-" saadaksesi kalvon arvon.

Kuittaa sen jälkeen "MEM"-painikkeella.

Huomioi kalvon mittatoleranssi.

Paristojen vaihto:

Jos näytössä näkyy jatkuvasti pariston symboli, vaihda uusi Alkaline-paristo (AAA).

Spesifikaatiot

Mittausalue 0-1250 μm 0-50 mil

Tarkkuus: +(2 μm +3 %) +(0,1 mil +3 %)

Vaatimustenmukaisuusvakuutus

Tuote täyttää pienjännitedirektiivin 2006/95/EY ja EMC-direktiivin 2004/108/EY vaatimukset.

Jätehuolto

Laitteen elinkaaren päätyttyä voit toimittaa sen paikalliseen sähköromun keräyspisteeseen.

Tämä käyttöohje on laadittu erittäin huolellisesti. Emme takaa tietojen, kuvien ja piirrosten oikeellisuutta ja täydellisyyttä. Oikeus muutoksiin pidätetään

HU Kezelési útmutató

Bármilyen fém alapon történő méréshez.

A kijelzőn minden mérés során automatikusan megjelenik – az alaptól függően – a "Fe" (vas/acél) vagy a "NFe" (nem vas) jelzés.

Kezelés:

A szonda felhelyezésekor a készülék automatikusan bekapcsol. Ha nem használják, 30 másodperc elteltével kikapcsol. A készülék maga választja ki a mérési tartományt. Fe vagy NFe alap esetén nem szükséges átkapcsolni. A készüléket egyenesen helyezze a felületre és tartsa nyugodtan. A mérési adatok rögzítésekor a kijelző világítani kezd és hangjelzés hallatszik.

Nulla pont beállítása:

Nyomja 2 másodpercig a "+" gombot. Az LCD kijelzőn a "000" jelzés villog. Ezután következik a bevonat nélküli rész mérése. A nulla pont beállítása maximális mérési pontosságot biztosít a bevonat vastagságának méréséhez.

Mértékegységek:

A "+" gomb megnyomásával lehet μm -ról milre és vissza váltani.

Mentés:

A készülék automatikusan eltárolja az utolsó 10 mérési értéket.

A "MEM" gomb megnyomását követően a "+" és a "-" gombokkal megjeleníthető az utolsó 10 mérési érték.

LCD kijelző elforgatása:

A kijelző 180°-os elforgatásához nyomja meg a "-" (Ω) gombot.

Kalibráló fóliák:

A kalibráló fóliák és a két fémlap (Fe / NFe) gyors kalibrálást/működés-ellenőrzést tesznek lehetővé.

Kalibrálás a kalibráló fóliákkal:

A készülék kalibrálásához mérjen meg egyet a mellékelt fóliák közül.

Ha a kijelzőn eltérés látható a fólia értékéhez képest, akkor módosítsa az értéket a "MEM" gomb (több mint 2 másodpercig nyomva tartani), majd a "+" és "-" gombok megnyomásával állítsa be a fólia értékét.

Majd a "MEM" gombbal hagyja jóvá. (Kérjük, vegye figyelembe a fólia mérési toleranciáját.)

Gyári beállítások visszaállítása

Tartsa kb. 2 másodpercig nyomva a "-" gombot. A kijelzőn a következő látható "0, 00, 000 ...". A készülék ekkor a gyári beállításokra állt vissza. (Szükség esetén a visszaállítást követően meg kell ismételni a nulla pont beállítást és a kalibrálást a kalibráló fóliákkal.)

Elemcsere

Ha a kijelzőn tartósan látható az elemcserét jelző szimbólum, akkor helyezzen be új, alkáli elemeket (AAA).

Műszaki adatok

Mérési tartomány: 0-1250 μm 0-50 mil

Pontosság: $+(2\mu\text{m} +3\%)$ $+(0,1 \text{ mil} +3\%)$

Megfelelőségi nyilatkozat

A termék megfelel az alacsony feszültségű készülékekről szóló 2006/95/EK irányelv és az elektromágneses összeférhetőségről szóló 2004/108/EK irányelvek előírásainak.

Ártalmatlanítás

Termékünk megvásárlásával lehetősége van arra, hogy a készüléket az életciklusa végén megfelelő elektromos hulladék gyűjtőhelyen visszaadja.

Jelen a használati utasítás a legnagyobb körültekintéssel készült. Az adatok, ábrák és rajzok helyességéért és teljességéért nem vállalunk felelősséget. A módosítások joga fenntartva.

PL Instrukcja obsługi:

Urządzenie przeznaczone jest do wykonywania pomiarów na wszystkich podłożach metalicznych

W zależności od podłoża, podczas każdego pomiaru wyświetla się automatycznie symbol "Fe" (żelazo/stal) lub "NFe" (podłoże nieżelazne).

Obsługa:

Urządzenie włącza się automatycznie w momencie przyłożenia sondy do podłoża i wyłącza się po upływie ok. 30 sek. bezczynności. Urządzenie samoczynnie wybiera zakres pomiarowy, nie wymaga także przełączania między Fe i NFe.

Trzymane prosto urządzenie przyłożyć do testowanej powierzchni i przytrzymać w bezruchu. W momencie zarejestrowania zmierzonej wartości wyświetlacz urządzenia podświetli się i wyemitowany zostanie sygnał dźwiękowy.

Jednostki pomiarowe:

Nacisnąć przycisk "+", aby przełączyć jednostki $\mu\text{m}/\text{mil}$.

Obracanie wyświetlacza:

Nacisnąć przycisk "-" (\square), aby obrócić wyświetlacz o 180° .

Zapamiętywanie:

Urządzenie zapamiętuje automatycznie 10 ostatnich zmierzonych wartości.

Po naciśnięciu przycisku "MEM" można za pomocą przycisków "+" i "-" wyświetlić 10 ostatnich zmierzonych wartości.

Kalibracja:

a. Zerowanie: Nacisnąć i przytrzymać przez 2 sek. przycisk „+”. Na wyświetlaczu zacznie migać "000". Następnie zmierzyć element bez powłoki. Taki sposób zerowania gwarantuje najwyższą dokładność pomiarów grubości powłoki.

b. Kalibracja za pomocą folii wzorcowych: W celu skalibrowania urządzenia należy dokonać pomiaru jednej z dostarczonych folii wzorcowych. W przypadku rozbieżności między wartością wskazywaną na wyświetlaczu a grubością folii należy zmienić tę wartość. W tym celu należy nacisnąć i przytrzymać przycisk "MEM" (> 2 sek.), a następnie za pomocą przycisków "+" i "-" ustawić wartość grubości folii. Zwrócić uwagę na tolerancję pomiarową folii.

c. Przywracanie ustawień fabrycznych: Naciśnij "-" przez 2 sekundy, Nastąpi wyświetlenie "0, 00, 000 ..." wyświetla w kolejności na ekranie, gdy zostaną przywrócone ustawienia domyślne. Funkcja jest przydatna, gdy standardowe filmy nie są dostępne dla kalibracji.

Wymiana baterii:

W przypadku gdy wskazanie na wyświetlaczu nie gaśnie należy wymienić baterie alkaliczne (AAA) na nowe.

Specyfikacja

Zakres pomiarowy: 0-1250 μm / 0-50 mil

Dokładność: $+(2\mu\text{m} +3\%) / +(0,1 \text{ mil} +3\%)$

Utylizacja

Nabycie naszego produktu umożliwia zwrócenie urządzenia po zakończeniu jego żywotność do właściwych punktów zbiórki odpadów elektrycznych.

RU Инструкция по использованию

Для измерений на всех металлических основаниях

При каждом измерении в зависимости от типа основания автоматически высвечивается символ "Fe" (железо/сталь) или "NFe" (цветные металлы).

Использование прибора:

Прибор включается автоматически при установке зонда. Выключение происходит автоматически через 30 секунд, если прибор не используется. Прибор самостоятельно выбирает диапазон измерений. Не требуется переключение на Fe или NFe.

Установите прибор на поверхность прямо, не двигая его. Готовые результаты измерения появятся на дисплее одновременно со звуковым сигналом.

Обнуление:

Нажмите кнопку "+" на 2 секунды. На ЖК-дисплее замигает "000". Затем следует проверить поверхность без покрытия. Такое обнуление даст максимальную точность измерений толщины покрытия.

Единица измерения:

Нажмите кнопку "+", чтобы переключиться с μm на mil и обратно.

Сохранение данных:

Прибор автоматически сохраняет последние 10 результатов измерения.

Нажав кнопку "MEM", кнопками "+" и "-" можно выбрать последние 10 значений.

Поворот ЖК-дисплея:

Нажмите кнопку "-" (\curvearrowright), чтобы дисплей развернуть на 180° .

Контрольные пленки:

С помощью калибровочных пленок и двух металлических дисков (Fe / NFe) можно провести экспресс-калибровку/проверку работоспособности прибора.

Калибровка с помощью контрольных пленок:

Для калибровки прибора измерьте одну из прилагаемых пленок.

Если прибор покажет отклонение от значений пленки, измените значение с помощью кнопки "MEM" (нажать >2 сек.), а затем с помощью кнопок "+" и "-" получите величину значения пленки.

Затем подтвердите операцию с помощью кнопки "MEM" (Следует помнить о допуске измерений с помощью пленки).

Сброс на заводские установки прибора

Нажмите кнопку "-" примерно на 2 секунды. На дисплее появятся следующее показания "0, 00, 000 ...". Это означает, что прибор вернулся к заводским установкам. (возможно, после этого следует повторить обнуление и калибровку с помощью контрольных пленок.)

Замена батарей:

При постоянной индикации символа на дисплее следует поставить новую щелочную батарею (AAA).

Спецификация

Диапазон измерений: 0-1250 μm 0-50 mil

Погрешность: +(2 μm +3%) +(0,1 mil +3%)

Декларация о соответствии

Изделие соответствует Директиве по низковольтному оборудованию 2006/95/ЕС и Директиве по ЭМС 2004/108/ЕС.

Утилизация

Став обладателем нашего изделия, вы получили возможность сдать его по окончании срока службы на специальный пункт сбора отслужившей электротехники.

Настоящая Инструкция по использованию составлена с особой тщательностью. При этом изготовитель не несет ответственность за правильность и полноту данных, рисунков и чертежей. Допускаются изменения.

CS Návod k obsluze

Pro měření na všech metalických substrátech

Při každém měření je v závislosti na substrátu automaticky zobrazováno písmeno "Fe" (železo/ocel) nebo "NFe" (ne-železo).

Obsluha:

Automatické zapnutí při nasazení sondy. Pokud se nepoužívá, po 30 sekundách se automaticky vypne. Přístroj samostatně zvolí rozsah měření. Není zapotřebí žádné přepínání z Fe nebo NFe. Přístroj se nasadí přímo na povrch a tam se nechá v klidu. Při zaevidování naměřených údajů se rozsvítí indikace a zazní signál.

Nastavení nuly

Stiskněte tlačítko "+" po dobu 2 s. Na LCD-indikaci se rozblíká "000". Potom se měří nepovlakovaná část. Nastavení nuly poskytuje maximální přesnost pro měření tloušťky vrstvy.

Měřicí jednotky:

Stiskněte tlačítko "+", abyste mohli přepínat z μm na mil a obráceně.

Ukládání do paměti:

Přístroj ukládá automaticky do paměti posledních 10 naměřených hodnot.

Po stisknutí tlačítka "MEM" můžete pomocí tlačítek "+" a "-" zobrazovat posledních 10 naměřených hodnot.

LCD otáčení:

Stiskněte tlačítko "-" (P), abyste otočili displej o 180° .

Kontrolní fólie:

Prostřednictvím kalibračních fólií a obou kovových kotoučů (Fe / NFe) je možné provádět rychlou kalibraci/funkční kontrolu.

Kalibrace pomocí kontrolních fólií:

Aby bylo možné přístroj kalibrovat, změřte jednu z dodaných fólií. Pokud by displej ukazoval odchylky od hodnoty fólie, změňte hodnotu tlačítkem "MEM" (stisknout po dobu > 2 s) a potom pomocí tlačítek "+" a "-", abyste dosáhli hodnoty fólie.

Nakonec potvrďte tlačítkem "MEM". (Respektujte prosím toleranci měření fólie.)

Vrácení přístroje zpět na nastavení z výroby

Stiskněte tlačítko "-" po dobu cca 2 sekund. Na displeji bude zobrazováno následující "0, 00, 000 ...". Přístroj je nyní vrácen zpět na nastavení z výroby. (Popřípadě se musí po vrácení zpět opakovat nastavení nulového bodu a kalibrace pomocí kontrolních fólií.)

Výměna baterií:

V případě trvalého zobrazení na displeji použijte novou alkalickou baterii (AAA).

Specifikace

Rozsah měření: 0-1250 μm 0-50 mil

Přesnost: $+(2 \mu\text{m} + 3 \%)$ $+(0,1 \text{ mil} + 3 \%)$

Prohlášení o shodě

Produkt splňuje směrnici pro nízké napětí 2006/95/ES a směrnici o elektromagnetické kompatibilitě 2004/108/ES.

Likvidace

Získáním našeho produktu máte možnost, přístroj po uplynutí doby jeho životnosti odevzdat na příslušné sběrné místo elektrického šrotu.

Tento návod k obsluze byl zhotoven s velkou pečlivostí. Za správnost a úplnost údajů, obrázků a výkresů není přebírána žádná záruka. Změny vyhrazeny.

RO Manual de utilizare

Tipul Fe se aplică pentru straturi de acoperire nemagnetice pe substraturi feromagnetice, de exemplu, zinc, crom, cupru, staniu, sau vopsea, material plastic, email pe fier sau oțel.

Simbolul Fe este afișat pe ecran.

Tipul NFe se aplică pentru straturi de acoperire neconductoare de electricitate pe metale neferoase, de exemplu, vopsea, email sau material plastic pe aluminiu, alamă sau zinc și strat anodic pe aluminiu.

Simbolul NFe este afișat pe ecran.

Tipul 2 în 1 combină cele două sonde într-un singur aparat de măsură și identifică în mod automat materialele substratului. În funcție de substrat, simbolul Fe sau NFe este afișat pe ecran.

Metoda de operare:

Țineți aparatul de măsură și împingeți sonda integrată vertical pe suprafața stratului de acoperire, aparatul pornește și începe măsurarea în mod automat, iar puterea este întreruptă după 30 de secunde.

Așezați sonda pe stratul de acoperire și țineți-l nemișcat pentru un timp până se aude soneria, luați aparatul de măsură și citiți măsurarea.

Unitatea de măsură:

Apăsăți butonul " $\mu\text{m}/\text{mil}$ " pentru a comuta între micron (μm) și mil.(mil).

Rotirea ecranului:

Apăsăți butonul "Flip (Rotire)" pentru a întoarce ecranul cu susul în jos pentru o citire ușoară, atunci când măsurarea se efectuează în partea de sus, suprafețe laterale sau interioare.

Stocarea datelor:

Apăsăți butonul "MEM" pentru a citi ultimele 10 măsurători, apare simbolul "0" în partea de jos a ecranului LCD, ultimele 10 măsurători pot fi afișate în ordine apăsând butonul "+/-".


Calibrări:

- a. Calibrare zero: apăsați "+" timp de 2 secunde, se afișează "000" pe ecran, apoi efectuați o măsurare normală pe metale neacoperite, citirea este calibrată la zero în mod automat.
- b. Calibrare cu pelicule standard: după măsurarea peliculei de calibrare, apăsați "MEM" timp de 2 secunde, apoi reglați citirea la valoarea corectă apăsând "+/-".
- c. Restabilire valori implicite din fabrică: apăsați "-" timp de 2 secunde, se afișează "0, 00, 000 ..." în ordine pe ecran, sunt restabilite valorile implicite din fabrică. Funcția este utilă când nu sunt disponibile pelicule standard pentru calibrare.

Blocuri de substrat și pelicule standard:

Disponibile cu pachetul de calibrare sau autotestare.

Baterie:

Înlocuiți celula bateriei când se afișează "  " pe ecran, în caz contrar, citirea poate să nu fie exactă. Folosiți baterii alcaline AAA.

Specificații:

Interval: 0~1250 μm, 0~50 mil

Precizie: ± (2 μm +3%), ± (0,1 mil + 3%)

Declarație de conformitate:

Acest produs îndeplinește liniile directoare privind tensiunile joase 2006/95/EC și liniile directoare 2004/108/EC.

Eliminarea

Prin achiziționarea produsului nostru aveți posibilitatea ca la sfârșitul ciclului său de viață să înapoiți aparatul la locurile de colectare adecvate pentru deșeurile electronice.

Acest manual de utilizare a fost creat cu precauție și atenție. Nu se declară și nu se oferă nicio garanție că datele, ilustrațiile și desenele sunt complete sau corecte. Pot fi modificate fără preaviz

SK Návod na obsluhu

Typ Fe sa môže používať pri nemagnetických povlakoch na feromagnetických substrátoch, napr. zinok, chróm, meď, cín alebo farba, plast, lak na železe alebo oceli.

Na obrazovke je zobrazený symbol Fe.

Typ NFe sa môže používať pri elektricky nevodivých povlakoch na neželezných kovoch, napr. farba, lak alebo plast na hliníku, mosadzi alebo zinku a anodický povlak na hliníku.

Na obrazovke je zobrazený symbol NFe.

Typ 2 v 1 typu zlučuje dve sondy v jednom meradle a automaticky identifikuje materiály substrátu. V závislosti od substrátu sa na obrazovke zobrazí symbol Fe alebo NFe.

Postup pri práci:

Meradlo držte v ruke a pritlačte zabudovanú sondu vertikálne proti povrchu s povlakom, napájanie sa automaticky zapne a spustí sa meranie, po 30 sekundách sa napájanie vypne. Nechajte sondu na povlaku a chvíľu ju pevne držte až kým nezaznie zvukový signál, potom meradlo zdvihnite a odčítajte nameranú hodnotu.

Meracie jednotky:

Stlačte tlačidlo " $\mu\text{m}/\text{mil}$ " ak chcete prepnúť medzi mikrónmi (μm) a milimetrami (mil).

Preklápací displej:

Stlačte tlačidlo "Flip" ak chcete otočiť displej hore nohami čím budete môcť hodnotu ľahšie odčítať ak sa merajú povrchy na hornej strane, bočnej alebo spodnej strane.

Uloženie údajov:

Stlačte tlačidlo "MEM" ak si chcete prečítať posledných 10 meraní, "0" sa zobrazí v dolnom rohu LCD obrazovky, stláčaním tlačidla "+/-" sa v poradí zobrazí posledných 10 meraní.


Kalibrácie:

- Kalibrácia nuly: stlačte tlačidlo "+" na 2 sekundy, na obrazovke sa zobrazí "000", potom urobte normálne meranie na kove bez povlaku, údaj sa automaticky kalibruje na nulu.
- Kalibrácia so štandardnými povlakmi: po zmeraní kalibračného povlaku stlačte tlačidlo "MEM" na 2 sekundy, potom nastavte údaj na správnu hodnotu stláčaním tlačidla "+/-".
- Obnovenie predvoleného nastavenia z výroby: stlačte tlačidlo "-" na 2 sekundy, postupne sa na obrazovke zobrazuje "0, 00, 000 ...", predvolené nastavenie z výroby sa obnoví. Táto funkcia je užitočná ak pre kalibráciu nie sú dostupné štandardné povlaky.

Substrátové bloky a štandardné povlaky:

Sú k dispozícii s balíkom pre kalibráciu alebo pre samotest.

Batéria:

Článok batérie vymeňte, ak sa na obrazovke objaví "  ", inak odčítané údaje nemusia byť presné. Používajte alkalické články AAA.

Špecifikácie:

Rozsah: 0~1250μm, 0~50 mil

Presnosť: ± (2μm +3%), ± (0.1 mil + 3%)

Vyhlásenie o zhode:

Tento produkt vyhovuje Smernici o nízkom napätí 2006/95/ES a Smernici o elektromagnetickej kompatibilite 2004/108/ES.

Likvidácia

Kúpou nášho výrobku získavate možnosť vrátiť prístroj na konci jeho životnosti v zberných miestach nepotrebných elektrických zariadení.

Tento návod na obsluhu bol vyhotovený s náležitou starostlivosťou a pozornosťou. Neručíme za to, že údaje, obrázky a výkresy sú úplné alebo správne a nevyplýva z toho žiadny nárok. Podliehajú zmenám bez predchádzajúceho upozornenia.

HR Upute za uporabu

Za mjerenje na svim metalnim podlogama

Kod mjerenja, ovisno o podlozi, automatski s prikazuju slova "Fe" (željezo/čelik) ili "NFe" (nemetali).

Uporaba:

Automatsko ukapčanje kod stavljanja sonde. Isključuje se nakon 30 sek. ako se ne koristi.

Uređaj samostalno bira mjerno područje. Nepotrebno prebacivanje sa Fe ili NFe .

Uređaj se postavlja ravno na površinu, mirno se drži. Nakon izvršenog mjerenja, svijetli zaslon i oglašava se signalni ton.

Podešavanje na nulu:

Pritisnite tipku "+" na 2 s. Na LCD-u žmirka "000". Nakon toga se mjeri dio bez premaza.

Ovakvo podešavanje na nulu pruža najveću točnost za mjerenje debljine premaza.

Mjerne jedinice:

Tipku "+" pritisnuti da bi prebacili μm na mils ili obratno.

Memoriranje:

Uređaj automatski pamti zadnjih 10 mjerenja. Nakon pritiskanja tipke "MEM", moguće je pritiskanjem tipki "+" i "-" očitati zadnjih 10 mjerenja.

Okretanje LCD-a:

Pritisnuti tipku "-" (\square), da bi okrenuli displej za 180° .

Kontrolne folije:

Uz pomoć folije za kalibriranje te obje metalne pločice (Fe / NFe) mogu se provesti brze kalibracije/kontrole funkcija.

Kalibracija uz pomoć kontrolnih folija:

Da bi kalibrirali uređaj, izmjerite jednu od folija koju ste dobili uz uređaj. Ukoliko bi displej prikazao odklon vrijednosti, izmijenite vrijednost tipkom "MEM" (> 2 s pritisnuti) te potom tipkom "+" i "-" dosegnete mjerne vrijednosti za foliju.

Nakon toga, potvrditi tipkom "MEM" . (molimo obratite pozornost na mjernu toleranciju folije)

Podešavanje uređaja na tvorničke vrijednosti

Pritisnite tipku "-" na 2 sekunde. Na displeju se prikazuje "0, 00, 000 ...".

Sada je uređaj vraćen na tvorničke postavke. (Ponekad je potrebno, nakon vraćanja postavki, podesiti početnu nultu vrijednost te izvršiti kalibraciju uz pomoć kontrolne folije.)

Izmjena baterija:

Kod prikaza na displeju, umetnuti nove alkalne baterije (AAA).

Specifikacije

Mjerno područje: 0-1250 μm 0-50 mil

Točnost: +(2 μm +3%) +(0,1 mil +3%)

Izjava o sukladnosti

Proizvod ispunjava smjernice za niski napon 2006/95/EU i EMC-smjernice 2004/108/EG.

Zbrinjavanje

Kupnjom našeg uređaja imate mogućnost da nakon završenog životnog ciklusa uređaja, isti predate na ekološko zbrinjavanje.

Ove upute za rad izrađene su s velikom pažnjom. Za ispravnost i cjelovitost podataka, slika i crteža ne jamčimo. Zadržavamo pravo na promjene.

LT Naudotojo instrukcija

Tipas "Fe" reiškia feromagnetinio pagrindo nemagnetinę dangą, pavyzdžiui geležinio arba plieninio pagrindo cinko, chromo, vario, alavo, dažų, plastiko arba emalės dangą.

Ekrane rodomas ženklas "Fe".

Tipas "NFe" reiškia ne juodųjų metalų pagrindo elektrai nelaidžią dangą, pavyzdžiui, aliumininio, žalvarinio arba cinko paviršiaus dažų, emalės arba plastiko dangą arba aliuminio galvaninę dangą.

Ekrane rodomas ženklas "NFe".

Šiame matuoklyje įrengti dviejų tipų zondai ir automatiškai nustatoma pagrindo medžiaga. Nelygu pagrindas, ekrane rodomas ženklas "Fe" arba "NFe".

Naudojimo būdas

Laikykite matuoklį vertikalu ir prispauskite įtaisytą zondą prie matuojamo paviršiaus. Automatiškai įjungiamas maitinimas ir pradeda matuoti; maitinimas išjungiamas po 30 sekundžių.

Stabiliai laikykite zondą ant dangos, kol pasigirs garso signalas, tada pakelkite matuoklį ir perskaitykite išmatuotą rezultatą.

Mato vienetai

Norėdami nustatyti matavimą mikronais (μm) arba miliais (mil.), spustelėkite mygtuką " $\mu\text{m}/\text{mil}$ ".

Ekranų vaizdo apvertimas

Spustelėjus mygtuką "Flip" (apversti) apverčiamas ekrane rodomas vaizdas, kad matuodami viršutinius, apatinius ir šoninius paviršius galėtumėte lengvai skaityti ekrano rodmenis.

Duomenų saugojimas

Norėdami perskaityti paskutinius 10 matavimų rezultatų, spustelėkite mygtuką "MEM" (atmintis). Skystųjų kristalų ekrano apatiniame kampe pasirodo skaičius "0", spustelint mygtuką "+" arba "-" paeiliui rodomi paskutiniai 10 rezultatų.

Kalibravimas

a. Nulio kalibravimas: dvi sekundes palaikykite nuspaudę mygtuką "+". Ekrane pasirodžius "000" įprastiniu būdu išmatuokite nepadengtą metalo paviršių. Automatiškai kalibruojamas nulinis rezultatas.


b. Kalibravimas pagal standartines plėveles. Išmatavę kalibravimo plėvelę dvi sekundes palaikykite nuspaudę mygtuką "MEM" (atmintis), tada mygtukais "+" ir "-" nustatykite tinkamą rodomo storio reikšmę.

c. Gamyklinių numatytųjų nuostatų atkūrimas: dvi sekundes palaikykite nuspaudę mygtuką "-". Ekrane paeiliui rodoma "0", "00", "000", ... ir nustatomos gamyklinės numatytosios nuostatos. Ši funkcija pravarti, jeigu nėra galimybės kalibruoti naudojant standartines plėveles.

Pagrindo trinkelės ir standartinės plėvelės

Pateikiamos su rinkiniu ir naudojamos kalibruoti arba savitikrai.

Baterija

Ekrane pasirodžius ženklui  keiskite bateriją, nes antraip gali būti gaunami netikslūs rezultatai. Naudokite AAA dydžio šarmines baterijas.

Techniniai duomenys

Matavimo diapazonas: 0~1250 μm , 0~50 mil.

Tikslumas: $\pm (2 \mu\text{m} + 3 \%)$, $\pm (0,1 \text{ mil} + 3 \%)$.

Atitikties deklaracija

Šis gaminys atitinka direktyvos 2006/95/EB dėl žemos įtampos prietaisų ir direktyvos 2004/108/EB dėl elektromagnetinio suderinamumo rekomendacijas.

Šalinimas

Įsigiję mūsų gaminį turite galimybę pasibaigus naudojimo laikui grąžinti įrenginį į specialias elektrinių atliekų surinkimo vietas.

Ši naudojimo instrukcija sudaryta kruopščiai ir dėmesingai. Neteikiame jokių garantijų, kad duomenys, iliustracijos ir brėžiniai išsamūs ir teisingi. Informacija gali būti keičiama iš anksto neįspėjus.

LV Lietošanas instrukcija

Visu metālisko virsmu mērījumiem.

Katrā izmērīšanas reizē, atkarībā no virsmas tipa, automātiski iedegas simbols "Fe" (dzelzs/tērauds) vai "NFe" (krāsainie metāli).

Ierīces izmantošana:

Uzstādot zondi, ierīce ieslēdzas automātiski. Ja ierīce netiek izmantota, tā izslēdzas automātiski pēc 30 sekundēm. Ierīce patstāvīgi izvēlas mērījumu diapazonu. Nav nepieciešama pārslēgšana no Fe vai NFe.

Uzstādiet ierīci taisni uz virsmas, nekustinot to. Gatavie mērījumu rezultāti parādīsies uz displeja vienlaicīgi ar skaņas signālu.

Iestatīšana uz nulli:

Turiet nospiestu pogu "+" 2 sekundes. Uz ierīces displeja sāks mirgot "000". Pēc tam ir nepieciešams pārbaudīt virsmu, kurai nav pārklājuma. Šāda veida iestatīšana uz nulli sniegs maksimālu precizitāti, mērot pārklājuma biezumu.

Mērījumu vienība:

Nospiediet pogu "+", lai pārslēgtos no μm uz mil un atpakaļ.

Datu saglabāšana:

Ierīce automātiski saglabā pēdējos 10 mērījumus. Nospiežot pogu "MEM", ar pogām "+" un "-" var izvēlēties pēdējos 10 vērtības.

Displeja pagriešana:

Nospiediet pogu "-" (↺), lai pagrieztu displeju par 180°.

Kontroles plēves:

Izmantojot kalibrēšanas plēves un divus metāliskos diskus (FE / NFe), ir iespējams veikt ierīces veikspējas ekspress-kalibrēšanu/pārbaudi.

Kalibrēšana izmantojot kontroles plēves:

Lai kalibrētu ierīci, izmēriet vienu no esošajām plēvēm.

Ja ierīce parādīs nobīdi no plēves vērtībām, nomainiet vērtību ar "MEM" palīdzību, nospiežot to > 2 sek., pēc tam ar "+" un "-" pogu palīdzību iegūstiet plēves vērtību.

Pēc tam apstipriniet operāciju ar pogas "MEM" palīdzību.

Ražotāja iestatījumu atjaunošana

Nospiediet pogu "-" apmēram 2 sekundes. Uz displeja parādīsies sekojoši rādījumi "0, 00, 000...". Tas nozīmē, ka ierīce ir atgriezusies pie ražotāja iestatījumiem. (iespējams pēc tam ir nepieciešams vēlreiz veikt iestatīšanu uz nulli un kalibrēšanu ar kontroles plēvju palīdzību)

Baterijas nomaiņa:

Pie pastāvīga simbola "E+" indikācijas uz displeja ir nepieciešams nomainīt uz jaunu AAA bateriju.

Specifikācija:

Mērījumu diapazons: 0-1250µm 0-50mil

Kļūda: +(2µm +3%) +(0,1mil +3%)

Atbilstības deklarācija

Produkts atbilst Direktīvai par vājstrāvas iekārtām 2006/95/EC un Direktīvai par EMC 2004/108/EC.

Ierīces utilizācija

Legādājoties mūsu produktu, pēc tā ekspluatācijas laika beigām, Jums ir iespēja to nodot nolietoto elektroierīču savākšanas punktos.

Īstā Lietošanas instrukcija ir sastādīta ļoti vērīgi. Bez tam izgatavotājs neatbild par datu, zīmējumu un rasējumu pareizību un pilnību. Ir pieļaujamas izmaiņas, drukas kļūdas un nepilnības.



Testboy GmbH
Elektrotechnische Spezialfabrik
Beim Alten Flugplatz 3
D-49377 Vechta
Germany

Tel: 0049 (0)4441 / 89112-10
Fax: 0049 (0)4441 / 84536

www.testboy.de
info@testboy.de